

选型指南

API 5L钢管牌号	最低屈服强度	最低抗拉强度	纤维素焊条	低氢焊条立向上焊	低氢焊条立向下焊	药芯焊丝	实心焊丝
X52	360 MPa (52200 psi)	460 MPa (66700 psi)					
根部焊道			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016	不适用	不适用	Pipeweld 70S-6/Plus
热焊道			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016	Pipeweld 80 DH	Pipeweld 71-T1	Pipeweld 70S-6/Plus
填充和盖面			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016	Pipeweld 80 DH	Pipeweld 71T-1	Pipeweld 70S-6/Plus
X60	415 MPa (60200 psi)	520 MPa (75400 psi)					
根部焊道			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016	不适用	不适用	Pipeweld 70S-6/Plus
热焊道			Pipeweld 7010 PLUS	Pipeweld 7016	Pipeweld 80 HD	Pipeweld 91T-1	Pipeweld 70S-6/Plus
填充和盖面			Pipeweld 7010 PLUS	Pipeweld 7016	Pipeweld 80 HD	Pipeweld 91T-1	Pipeweld 70S-6/Plus
X65	450 MPa (65300 psi)	535 MPa (77600 psi)					
根部焊道			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016	不适用	不适用	Pipeweld 70S-6/Plus
热焊道			Pipeweld 8010 PLUS	Pipeweld 8016	Pipeweld 80 HD	Pipeweld 91T-1	Pipeweld 70S-6/Plus
填充和盖面			Pipeweld 8010 PLUS	Pipeweld 8016	Pipeweld 80 HD	Pipeweld 91T-1	Pipeweld 70S-6/Plus
X70	485 MPa (70300 psi)	570 MPa (82700 psi)					
根部焊道			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016	不适用	不适用	Pipeweld 70S-6/Plus
热焊道			Pipeweld 8010 PLUS	Pipeweld 8016	Pipeweld 90 DH	Pipeweld 101T-1	Pipeweld 70S-6/Plus
填充和盖面			Pipeweld 8010 PLUS	Pipeweld 8016	Pipeweld 90 DH	Pipeweld 101T-1	Pipeweld 70S-6/Plus
X80	555 MPa (80500 psi)	625 MPa (90600 psi)					
根部焊道			Pipeweld 6010P/PLUS	Pipeweld 7016	不适用	不适用	Pipeweld 70S-6/Plus
热焊道			Pipeweld 9010 PLUS	Pipeweld 10018	Pipeweld 100 DH	Pipeweld 111T-1	Pipeweld 100S
填充和盖面			不适用	Pipeweld 10018	Pipeweld 100 DH	Pipeweld 111T-1	Pipeweld 100S